



ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР ХХК
ЛАБОРАТОРИ СУДАЛГААНЫ ТӨВ

Монгол улс, 213900 Орхон аймаг, Баян-Өндөр сум, Баянцагаан баг.
Утас: (976 - 1 - 352) 71951, 71952 Fax: (976 - 1 - 352) 71405
Email: RC@erdenetmc.mn



MNAS TL 002
MNS ISO/IEC 17025:2007

ХҮДРИЙН ХАТУУЛАГИЙН ШИНЖИЛГЭЭНИЙ ДҮН

2017 оны 11 сарын 8 өдөр

№1

Орхон аймаг

Шинжилсэн огноо 2017-11-2

1. Шинжилгээний үр дүн

CENTRAL RESEARCH LABORATORY								DATA: 01.11.17
Bond test Calculation								
Grinding cycle	Revolution	Mill Feed		Mill discharge undersize			Circulating load %	
		New Feed (gm)	Minus 150 micron (gm)	Minus 150 micron fraction (gm)	Total undersize produced (gm)	Total undersize produced per rev. (gm/rev)		
1	100	1218.0	333.1	448.2	115.1	1.15	171.8	
2	195.9	448.2	122.6	421.5	298.9	1.53	189.0	
3	152.5	421.5	115.3	362.6	247.3	1.62	235.9	
4	153.4	362.6	99.2	348.4	249.2	1.62	249.6	
5	155.6	348.4	95.3	346.8	251.5	1.62	251.2	
6	156.6	346.8	94.8	347.4	252.6	1.61	250.6	

Grade minus 150 micron the feed mill (%)	27.35	<p>Руда с конвейера №18 Туршилт-1</p> <p>Calculation of Bond Work Index</p> $W_i = \frac{44.5}{(P)^{0.23} \cdot (Gbp)^{0.52} \left(\frac{10}{\sqrt{F_{80}}} - \frac{10}{\sqrt{F_{20}}} \right)}$ <p>Bond Work Index (kwhr/t)</p>	<p>$W_i = 14.9 \text{ kwhr/t}$</p> <p>Ore hardness Hard</p>
Sieve size opening (microns)	150		
Average last three grinding cycles (gm/rev)	1.61		
80 percent of the new Ball Mill feed passes (microns)	1382.0		
80 percent of the last cycle sieve undersize product passes (microns)	106.2		

Энэхүү шинжилгээний дүн нь захиалагчаас ирүүлсэн тухайн дээжинд хамаарах бөгөөд зөвхөн эх хувь хүчинтэй

ХЯНАЖ БАТАЛГААЖУУЛСАН:

ХЯНАЛТ, ТУРШИЛТЫН

ТЭРГҮҮЛЭХ МЭРГЭЖИЛТЭН:

ЧАНАРЫН ИНЖЕНЕР:

ШИНЖИЛГЭЭ ГҮЙЦЭТГЭСЭН:

ИНЖЕНЕР:



Т.ЦАГААНДОРЖ

Ц.АМАРЖАРГАЛ

Т.АЛТАНЗУЛ

Н.АЛТАНСҮХ



ЭРДЭНЭТ ҮЙЛДВЭР ХХК
ЛАБОРАТОРИ СУДАЛГААНЫ ТӨВ

Монгол улс. 213900 Орхон аймаг. Баян-Өндөр сум. Баянцагаан баг.
Утас: (976 - 1 - 352) 71951, 71952 Fax: (976 - 1 - 352) 71405
Email: RC@erdenetmc.mn



MNAS TL 002
MNS ISO/IEC 17025:2007

“PELO” нунтаглагч биетийн туршилтын протокол

2017 оны 11 сарын 1-7 өдрүүдэд “Эрдэнэт үйлдвэр” ХХК-ийн Лаборатори судалгааны төвд “PELO” нунтаглагч биетийг Бондийн тээрэмд турших туршилтыг гүйцэтгэлээ. Лабораторын туршилт Бондийн арга аргачлалын дагуу нийт 15 цикл явагдсан. Туршилтын үр дүнг 1-р зурагт харуулав.

CENTRAL RESEARCH LABORATORY

DATA: 2-Nov-17

Bond test Calculation

Grinding cycle	Revolution	Mill Feed		Mill discharge undersize			Circulating load %
		New Feed (gm)	Minus 150 micron (gm)	Minus 150 micron fraction (gm)	Total undersize produced (gm)	Total undersize produced per rev. (gm/rev)	
1	100	1218	333.1	461	127.9	1.28	164.2
2	174	461	126.1	425.2	299.1	1.72	186.5
3	134	425.2	116.3	357.8	241.5	1.80	240.4
4	139	357.8	97.9	318.6	220.7	1.59	282.3
5	165	318.6	87.1	384.3	297.2	1.81	216.9
6	134	384.3	105.1	354.3	249.2	1.85	243.8
7	136	354.3	96.9	352	255.1	1.88	246.0
8	134	352	96.3	356.3	260.0	1.94	241.8
9	129	356.3	97.4	352.4	255.0	1.98	245.6
10	127	352.4	96.4	371.2	274.8	2.16	228.1
11	114	371.2	101.5	325.2	223.7	1.96	274.5
12	132	325.2	88.9	338.5	249.6	1.89	259.8
13	135	338.5	92.6	353.5	260.9	1.93	244.6
14	130	353.5	96.7	347.9	251.2	1.93	250.1
15	131	347.9	95.2	348.3	253.1	1.93	249.7

Grade minus 150 micron the feed mill (%)	27.35
Sieve size opening (microns)	150
Average last three grinding cycles (gm/rev)	1.93
80 percent of the new Ball Mill feed passes (microns)	1332.7
80 percent of the last cycle sieve undersize product passes (microns)	107.8

с Конвейера №18 (Туршилт-2)

Calculation of Bond Work Index

$$W_i = \frac{44.5}{(P)^{0.23} \cdot (Gbp)^{0.82} \cdot \left(\frac{10}{\sqrt{P_{80}}} - \frac{10}{\sqrt{F_{80}}} \right)}$$

$W_i = 13.11 \text{ kwhr/t}$

Bond Work Index (kwhr/t)

Ore hardness
Medium

1-р зураг. PELO нунтаглагч биетийг Бондийн тээрэмд туршсан туршилтийн үр дүн

Лаборатори судалгааны төвийн дарга

Лаборатори судалгааны тэргүүлэх
мэргэжилтэн



Л.Мөнхбаяр

М.Гантулга